

# CAMPAMENTO DE VERANO CENTRO ARLANZA 2021

La cuota del campamento como años anteriores es **gratuita**, financiada por Cáritas Diocesana de Burgos y la colaboración del Ayuntamiento de Lerma

- Edades comprendidas de 5-13 años, a excepción de hermanos que se valorará cada caso
- Horario de 10:00-13:45  
Opción madrugadores de 9:00-10:00
- Opción de períodos quincenales
- Medidas higiénicas reglamentarias por la COVID-19, utilizadas en el campamento del año pasado y durante todo el curso escolar
- Plazo de inscripción: **18 de junio**

\*Cada padre tendrá un calendario de actividades de todo el verano

\*El programa de Campamentos Urbanos de verano está sujeto a la crisis sanitaria ocasionada por la Covid-19, las indicaciones, nuevas medidas que pudieran llevarse a cabo y las indicaciones de las autoridades sanitarias



Para cualquier información podéis pasar por el Centro Arlanza, llamar al número 606002344 o mandar un email a [centroarlanza.cdburgos@caritas.es](mailto:centroarlanza.cdburgos@caritas.es)